

GUÍA DOCENTE

A continuación se recoge la documentación, de forma estructurada, correspondiente a una asignatura impartida en los másteres oficiales de Bureau Veritas Centro Universitario.

Descripción de la Asignatura					
Nombre del Master	Master Oficial Universitario en Logística Integral y Comercio Internacional				
Nombre de la Asignatura	Gestión de Stocks, Producción y Almacenes				
Tipo de Formación	Obligatoria	X	Prácticas Externas		Trabajo Fin de Master
Periodo de Impartición	Primer Semestre				
Número de Créditos	6 ECTS				
Idioma en el que se Imparte	Castellano				
Presentación					
<p>En el mundo globalizado actual todos los factores relacionados con una correcta gestión de stocks y productos, así como de las actividades realizadas en los almacenes y centros de suministro y fabricación, son fundamentales para el crecimiento y eficiencia de las compañías productoras, con el fin de ofrecer los bienes y servicios en las mejores condiciones de tiempo, coste y calidad.</p> <p>Por ello, resulta imprescindible saber aplicar las mejores metodologías de gestión de stocks y las técnicas más avanzadas y punteras en organización de la producción como por ejemplo el Lean Manufacturing, para con el apoyo y uso de las nuevas tecnologías convertirse en líderes y referentes.</p> <p>Durante el desarrollo de esta Asignatura los Alumnos adquirirán las Competencias, es decir, Conocimientos, Habilidades y Actitudes, necesarias para:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lograr una correcta gestión de stocks conociendo el mejor modelo a aplicar. • Gestionar eficientemente las actividades realizadas en el ámbito del almacén a partir de análisis de ubicaciones y localizaciones y estudiando las posibilidades de zonificación y automatización de procesos. • Desarrollar una correcta planificación general de la producción a través de herramientas y técnicas Lean Manufacturing, comprendiendo la complejidad del sistema productivo de las Empresas. • Aplicar las nuevas tecnologías que permitan optimizar los procesos logísticos de la empresa, interpretando los principales aspectos que caracterizan los canales de distribución y todo el proceso que sigue la mercancía, desde su fabricación y carga hasta la recepción en su lugar de destino. 					
Resultados de Aprendizaje					
<p>Interpretar los modelos de gestión de stocks.</p> <p>Localizar, gestionar y aplicar la automatización en almacenes.</p> <p>Organizar y planificar la producción.</p> <p>Establecer los principios del Lean Manufacturing,</p> <p>Aplicar las nuevas tecnologías para optimizar los procesos logísticos.</p> <p>Formular la simulación de la cadena logística.</p> <p>Saber utilizar las herramientas PMP (Programa Maestro de Producción) y MRP (Material Requirements Planning).</p> <p>Saber gestionar la información utilizando aplicaciones TIC en compras, producción, gestión de stocks y almacenes.</p>					

Competencias Básicas y Generales

CB6. Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación.

CB7. Saber aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con el área de estudio.

CB8. Ser capaz de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.

CB9. Saber comunicar conclusiones, y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades.

CB10. Poseer las habilidades de aprendizaje que permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.

CG6. Gestionar la información utilizando las fuentes y cauces adecuados, mediante la aplicación de las Tecnologías de la Información y la Comunicación (TICs) y la utilización de herramientas de planificación de la producción (Programa Maestro de Producción), o de gestión de materiales y la capacidad (Material Requirements Planning).

Competencias Específicas

CE11. Lograr una correcta gestión de stocks, partiendo de un diseño robotizado del almacén en los casos que el tipo de mercancía lo aconseje, que permita a la empresa aplicar los métodos más adecuados para tener un flujo óptimo de materiales y costes.

CE12. Afrontar la toma de decisiones relativa a la localización de las instalaciones de una empresa, identificando sus principales variables de influencia, elaborar el proyecto de diseño de almacén, y gestionar eficientemente todas las operaciones realizadas en el mismo.

Temario de la Asignatura

UC	Unidad de Competencia
19	Interpretación de los Modelos de Gestión de Stocks
20	Automatización en Almacenes
21	Organización y Planificación de la Producción
22	Principios del Lean Manufacturing
23	Nuevas Tecnologías para Optimizar Procesos Logísticos
24	Simulación de la Cadena Logística

Metodología y Plan de Trabajo

Tipo de Actividad Formativa	Contenido	Tiempo de Trabajo	% Presencialidad
Estudio Teórico	Los contenidos de cada una de las Unidades de Competencia, todos ellos están desarrollados con textos, vídeos, gráficos, ilustraciones, animaciones, etc. para facilitar su comprensión al alumno.	90	-
Trabajos Individuales	Trabajos individuales por Asignatura, son unos ejercicios que permiten al alumno, la adquisición de una serie de habilidades concretas relacionadas con la Unidad de Competencia.	18	-
Casos Prácticos	Un caso práctico por asignatura, que se pretende la resolución de una situación real de Empresa, para lo que es necesario utilizar todos los conocimientos adquiridos en la Asignatura, y se realizará de forma conjunta con más alumnos que estén cursando el Master.	15	-
Tutorías individuales y grupales	Los alumnos podrán solicitar una tutoría con el profesor para consultar todas las dudas que puedan surgir durante el estudio de la asignatura. Así mismo, el tutor estará disponible en sus horas de tutoría para la realización de tutorías grupales.	12	8,3

Foro de Debate de la Asignatura	Cada Asignatura contará con un Foro de Debate, donde todos los alumnos interactuarán, para dar una respuesta a las cuestiones planteadas por el tutor.	9	-
Clases presenciales virtuales	El alumno podrá asistir tanto asincróna como síncronamente a clases presenciales virtuales a las que podrá acceder a través de la TV educativa.	6	33,3
Número total de horas de trabajo del alumno		150	
Evaluación			
Descripción de la Prueba		Ponderación	
Test de Evaluación por UC		15%	
Trabajos Individuales		15%	
Casos Prácticos		25%	
Foro de Reflexión y Debate Colectivo		5%	
Examen de la Asignatura		40%	
Recursos y Materiales Didácticos			
Bibliografía			
<ul style="list-style-type: none"> Lean Thinking, Daniel Jones; James Womack - Ediciones Gestión 2000, 2012 Organización de la Producción y Dirección de Operaciones: Sistemas Actuales de Gestión Eficiente y Competitiva, Cuatrecasas Arbós, Lluís - Díaz de Santos 2011 Lean Manufacturing, la Evidencia de una Necesidad Rajadell Carreras, Manuel; Sánchez García, José Luis - Díaz de Santos 2010 Logística Empresarial, Casanovas, August; Cuatrecasas, Lluís - Gestión 2000, 2001 Manual de Logística Integral, Pau i Cos, Jordi; De Navascués y Gasca, Ricardo - Díaz de Santos 1998 			

