



Área Formativa: **Calidad**

Modalidad: **e-Learning**

Inicio/Convocatoria: **Consultar web**

Duración: **150 horas - 6 meses**

Precio: **Consultar web**

Idioma: **Español**



## Ingeniería de calidad

### Titulación:

Una vez completado el programa formativo, satisfactoriamente, se obtendrá el siguiente título:

Certificado de **Ingeniería de calidad**. Titulación expedida por Bureau Veritas Business School.



**El certificado de este curso utiliza blockchain como tecnología de certificación digital.**

*Este sistema de verificación, mediante la inclusión de un código QR en el documento final, permite que puedas compartir con terceros, a través de un simple enlace, toda la información de tu certificado. Esta información es validada y confirmada en el sistema inmutable de la red evitando cualquier tipo de falsificación.*

### Presentación:

La gestión de los procesos, el cumplimiento de las normas y la mejora continua del rendimiento operativo **son factores determinantes de la eficacia** en la fabricación de productos. En este sentido, la ingeniería de calidad **aplica técnicas de evaluación y control de calidad** para optimizar productos y procesos de producción, y hacerlos más eficaces.

Estas técnicas incluyen, aunque no de manera limitada, el desarrollo y uso de **sistemas de control de la calidad**, la aplicación y análisis de **procesos de control e inspección**, la capacidad de utilizar la **metrología y los métodos estadísticos** para diagnosticar y corregir prácticas incorrectas en el control de la calidad, comprender los **factores humanos y la motivación**, trabajar con los conceptos y las técnicas de los **costes de la calidad**, y el conocimiento y la habilidad para desarrollar y administrar **sistemas de gestión de la información** y auditar los **sistemas de calidad** para identificar y corregir deficiencias.

En definitiva, la ingeniería de calidad combina métodos de ingeniería y estadística con la finalidad de mejorar el rendimiento de coste y calidad de un producto o servicio.

En un mercado tan competitivo como el actual, se requieren profesionales capaces de dirigir, gestionar y controlar, como una estrategia para asegurar el cuidado y mejora continua en la calidad ofrecida.

## A quienes está dirigido:

Dirigido a todas aquellas personas que quieran adquirir las competencias necesarias para gestionar la calidad de una organización y adquirir una sólida formación en materia de gestión y control de la calidad. No es necesario tener conocimientos previos para poder realizar la formación.

Está dirigido especialmente a:

- Profesionales que necesiten conocer la infraestructura asociada a la calidad, certificación y normalización en el ámbito industrial.
- Profesionales encargados asegurar la calidad de productos industriales de manera rigurosa.
- Personal encargado de medir atributos de distintos productos, con propósitos de evaluar si la fabricación es correcta o no.
- Responsables de muestreos con propósitos de inspección. Tener calibrados los equipos y saber cuáles de ellos utilizar, son pasos vitales para asegurar que los muestreos de los productos tienen utilidad.
- Personal que tenga como misión realizar ensayos sobre probetas normalizados o productos manufacturados.
- Personal encargado de supervisar y analizar muestreos para evaluar características de productos.

## Objetivos:

Que los participantes adquieran las competencias necesarias para **implantar programas, mecanismos y herramientas de control y mejora de la calidad**, con el fin de alcanzar un desarrollo integral en la organización.

Al término de la formación, los participantes serán capaces de:

- Conocer los fundamentos de una gestión basada en la calidad.
- Organizar, planificar y documentar los procesos dentro de una organización con el fin de aumentar los beneficios de la empresa.
- Fomentar la motivación de los factores humanos en la calidad.
- Identificar de los costes de la calidad y de la no calidad.
- Asociar la gestión de la calidad con un camino hacia la excelencia ayudando a las organizaciones a desarrollarse.
- Desarrollar pautas de seguimiento y mejora continua en la organización.
- Conocer las aplicaciones de la metrología al control y mejora de la calidad.
- Conocer las pruebas y los procedimientos de inspección en la planificación y en el control de la calidad.
- Identificar los métodos estadísticos para el diagnóstico y análisis de la calidad.
- Conocer los procedimientos más habituales en el contexto del control estadístico de calidad justificando su aplicación e interpretando sus resultados.
- Conocer y utilizar diferentes herramientas estadísticas para la toma de decisiones en la empresa.
- Reducir pérdidas de trabajo y tiempo.

# Por qué Bureau Veritas lo recomienda:

Únete a la **filosofía pionera de gestión** para alcanzar el liderazgo.

Perfecciona tus competencias para aportar valor a tu organización y al cliente. Los beneficios de aplicar las técnicas propias de la ingeniería de calidad son múltiples:

- **Mejorar la calidad, productividad, rentabilidad y satisfacción de clientes y trabajadores** en empresas industriales.
- **Mejorar los procedimientos de medida, de inspección y ensayo** de tu organización para asegurar la adecuación de los productos y su calidad.
- **Liderar grupos de trabajo y mejorar los procesos** y la gestión del área objetivo.

## PROGRAMA:

### Módulo 1. TÉCNICAS DE GESTIÓN DE CALIDAD.

- Introducción y definiciones.
- Sistemas, manual y planes de calidad.
- Homologación y certificación.
- Homologación de proveedores.
- Auditoría interna.
- Costes de calidad.
- Organización de la mejora de la calidad.
- Círculos de calidad.
- Calidad de software.
- Formación y motivación a la calidad.

### Módulo 2. METROLOGÍA.

- Magnitudes y unidades.
- Calibración industrial.
- Organización de un laboratorio.
- Metrología dimensional.
- Metrología mecánica.
- Metrología eléctrica.
- Otras metrologías.

### Módulo 3. INSPECCIÓN Y PRUEBAS.

- Materiales y defectología.
- Modos y tipos de inspección.
- Métodos de inspección.
- Ensayos destructivos.
- Métodos de ensayos no destructivos.
- Procedimientos.
- Certificación y normalización.

### Módulo 4. ESTADÍSTICA APLICADA.

- Control Estadístico de Proceso (SPC).
- Inspección muestra.
- Aplicaciones avanzadas de la estadística al control de calidad.
- Diseño de experimentos.
- Fiabilidad.



**e-Learning**



**Consultar web**



**150 horas – 6 meses**



**Consultar web**



**Español**



**Calidad**



Bureau Veritas Formación



[formacion@bvbs.es](mailto:formacion@bvbs.es)



900921292



© 2020 Aviso Legal | Condiciones de Uso | Política de Privacidad