



Área Formativa: **Calidad**

Modalidad: **e-Learning**

Inicio/Convocatoria: **Consultar web**

Duración: **150 horas - 6 meses**

Precio: **Consultar web**

Idioma: **Español**



Ingeniería de calidad

Titulación:

Una vez completado el programa formativo, satisfactoriamente, se obtendrá el siguiente título:

Certificado de **Ingeniería de calidad**. Titulación expedida por Bureau Veritas Business School.



El certificado de este curso utiliza blockchain como tecnología de certificación digital.

Este sistema de verificación, mediante la inclusión de un código QR en el documento final, permite que puedas compartir con terceros, a través de un simple enlace, toda la información de tu certificado. Esta información es validada y confirmada en el sistema inmutable de la red evitando cualquier tipo de falsificación.

Presentación:

La gestión de los procesos, el cumplimiento de las normas y la mejora continua del rendimiento operativo **son factores determinantes de la eficacia** en la fabricación de productos. En este sentido, la ingeniería de calidad **aplica técnicas de evaluación y control de calidad** para optimizar productos y procesos de producción, y hacerlos más eficaces.

Estas técnicas incluyen, aunque no de manera limitada, el desarrollo y uso de **sistemas de control de la calidad**, la aplicación y análisis de **procesos de control e inspección**, la capacidad de utilizar la **metrología y los métodos estadísticos** para diagnosticar y corregir prácticas incorrectas en el control de la calidad, comprender los **factores humanos y la motivación**, trabajar con los conceptos y las técnicas de los **costes de la calidad**, y el conocimiento y la habilidad para desarrollar y administrar **sistemas de gestión de la información** y auditar los **sistemas de calidad** para identificar y corregir deficiencias.

En definitiva, la ingeniería de calidad combina métodos de ingeniería y estadística con la finalidad de mejorar el rendimiento de coste y calidad de un producto o servicio.

En un mercado tan competitivo como el actual, se requieren profesionales capaces de dirigir, gestionar y controlar, como una estrategia para asegurar el cuidado y mejora continua en la calidad ofrecida.

A quienes está dirigido:

Dirigido a todas aquellas personas que quieran adquirir las competencias necesarias para gestionar la calidad de una organización y adquirir una sólida formación en materia de gestión y control de la calidad. No es necesario tener conocimientos previos para poder realizar la formación.

Está dirigido especialmente a:

- Profesionales que necesiten conocer la infraestructura asociada a la calidad, certificación y normalización en el ámbito industrial.
- Profesionales encargados asegurar la calidad de productos industriales de manera rigurosa.
- Personal encargado de medir atributos de distintos productos, con propósitos de evaluar si la fabricación es correcta o no.
- Responsables de muestreos con propósitos de inspección. Tener calibrados los equipos y saber cuáles de ellos utilizar, son pasos vitales para asegurar que los muestreos de los productos tienen utilidad.
- Personal que tenga como misión realizar ensayos sobre probetas normalizados o productos manufacturados.
- Personal encargado de supervisar y analizar muestreos para evaluar características de productos.

Objetivos:

Que los participantes adquieran las competencias necesarias para **implantar programas, mecanismos y herramientas de control y mejora de la calidad**, con el fin de alcanzar un desarrollo integral en la organización.

Al término de la formación, los participantes serán capaces de:

- Conocer los fundamentos de una gestión basada en la calidad.
- Organizar, planificar y documentar los procesos dentro de una organización con el fin de aumentar los beneficios de la empresa.
- Fomentar la motivación de los factores humanos en la calidad.
- Identificar de los costes de la calidad y de la no calidad.
- Asociar la gestión de la calidad con un camino hacia la excelencia ayudando a las organizaciones a desarrollarse.
- Desarrollar pautas de seguimiento y mejora continua en la organización.
- Conocer las aplicaciones de la metrología al control y mejora de la calidad.
- Conocer las pruebas y los procedimientos de inspección en la planificación y en el control de la calidad.
- Identificar los métodos estadísticos para el diagnóstico y análisis de la calidad.
- Conocer los procedimientos más habituales en el contexto del control estadístico de calidad justificando su aplicación e interpretando sus resultados.
- Conocer y utilizar diferentes herramientas estadísticas para la toma de decisiones en la empresa.
- Reducir pérdidas de trabajo y tiempo.

Por qué Bureau Veritas lo recomienda:

Únete a la **filosofía pionera de gestión** para alcanzar el liderazgo.

Perfecciona tus competencias para aportar valor a tu organización y al cliente. Los beneficios de aplicar las técnicas propias de la ingeniería de calidad son múltiples:

- **Mejorar la calidad, productividad, rentabilidad y satisfacción de clientes y trabajadores** en empresas industriales.
- **Mejorar los procedimientos de medida, de inspección y ensayo** de tu organización para asegurar la adecuación de los productos y su calidad.
- **Liderar grupos de trabajo y mejorar los procesos** y la gestión del área objetivo.

PROGRAMA:

Módulo 1. TÉCNICAS DE GESTIÓN DE CALIDAD.

- Introducción y definiciones.
- Sistemas, manual y planes de calidad.
- Homologación y certificación.
- Homologación de proveedores.
- Auditoría interna.
- Costes de calidad.
- Organización de la mejora de la calidad.
- Círculos de calidad.
- Calidad de software.
- Formación y motivación a la calidad.

Módulo 2. METROLOGÍA.

- Magnitudes y unidades.
- Calibración industrial.
- Organización de un laboratorio.
- Metrología dimensional.
- Metrología mecánica.
- Metrología eléctrica.
- Otras metrologías.

Módulo 3. INSPECCIÓN Y PRUEBAS.

- Materiales y defectología.
- Modos y tipos de inspección.
- Métodos de inspección.
- Ensayos destructivos.
- Métodos de ensayos no destructivos.
- Procedimientos.
- Certificación y normalización.

Módulo 4. ESTADÍSTICA APLICADA.

- Control Estadístico de Proceso (SPC).
- Inspección muestra.
- Aplicaciones avanzadas de la estadística al control de calidad.
- Diseño de experimentos.
- Fiabilidad.



e-Learning



Consultar web



150 horas – 6 meses



Consultar web



Español



Calidad



Bureau Veritas Formación



formacion@bvbs.es



900921292



© 2020 Aviso Legal | Condiciones de Uso | Política de Privacidad